



SIMONINI
macchine utensili

MARCA	SHE HONG
MODELLO	HB-2150S
NUMERO SERIALE	006025
ANNO FABBRICAZIONE	06/11/2004

Controllo numerico FANUC 18i-MB

TAVOLA		
Dimensione tavola	mm	2100 x 1500
Scanalatura a T (diametro x numero x passo)	mm	20 x 9 x 160
Carico ammesso sulla tavola	Kg	5500
CORSE		
Longitudinale	mm	2000
Trasversale	mm	1500
Verticale	mm	700/920
Distanza estremità mandrino-tavola	mm	100-800/160-1080
Distanza punta mandrino-colonna	mm	317/347
Larghezza tra colonne	mm	2000
MANDRINO		
Attacco a cono punta mandrino	ISO	50
Velocità mandrino	g/min	6000
AVANZAMENTI		
Velocità di avanzamento di taglio	mm/min	1-5000
Traslazione rapida asse X - Y - Z	mm/min	10000
ATC		
Capacità di immagazzinaggio utensili	PZ	42
Peso max utensili	Kg	20
Dimensioni max utensili (diametro x lunghezza)	mm	140 x 350
Tempo cambio utensili	sec	12
MOTORI		
Motore azionante il mandrino		α 15
Motore azionante gli assi X, Y, Z		X - Y: α 30 Z: α 22
DIVERSI		
Pressione aria necessaria	Kg/cm ²	5.0
Consumo elettrico	kVA	45
Peso macchina	Kg	25000
Ingombro (con protezione totale)	mm	7360 x 5570

SIMONINI Macchine Utensili S.r.l.

37050, Via IV Novembre, 38/C
San Pietro di Morubio (VR)